

Reinigungsempfehlung

Für mit PTFE, FEP oder PFA beschichtete Werkstücke

Lebensmittelkontakt:

Kochgeschirr und andere Werkstücke mit Lebensmittelkontakt sind vor dem ersten Gebrauch mit Fett auszureiben und dann auszukochen.

Reinigungsmittel:

Zur Beseitigung von Verschmutzungen und Ablagerungen auf PTFE beschichteten Werkstücken können eingesetzt werden:

- pH-neutrale, übliche Reinigungsmittel auf Basis nichtionischer und anionischer Tenside
- milde, leicht flüchtige organische Lösemittel wie Alkohole (z.B. Isopropanol) und Glykole

Nicht zulässig sind:

- Scheuermittelhaltige Stoffe
 - Starke organische Lösemittel (wie Ketone, Ester, NMP), sowie stark alkalische Reiniger (wie z.B. Backofenspray, Alkalihydroxidlösungen und Ammoniaklösungen). Sie können, je nach Konzentration, Einwirkzeit und Temperatur zur Beschädigung und somit zum Ausfall der Beschichtung führen.
-

Reinigungsgerät:

- Tuch / Topfschwamm: Rückstände vom Kunststoffschweißen könne im warmen Zustand mit einem weichem Tuch entfernt werden. Die Entfernung von Festkörpern kann vorsichtig mit einem Topfschwamm (ohne Korund) erfolgen.
 - Holz- oder Kunststoffspachtel sind mit äußerster Vorsicht einzusetzen. Stärkere mechanische Belastungen durch Scheuern, Kratzen und Schaben führen zur Zerstörung der Beschichtung!
 - Hochdruckwasserreiniger (keine Dampfstrahler!) können mit reduziertem Druck (max. 20 bar an der Pumpe, Abstand zur beschichteten Fläche min. 50 cm) ebenfalls eingesetzt werden.
-