

Beschichtung – PTFE (FEP)

- Typische Merkmale:**
- antiadhäsive Oberfläche
 - gutes Gleitverhalten
 - gute Trenneigenschaften
 - höchste Temperaturbeständigkeit
 - niedriger Reibungskoeffizient
-

- Einsatzgebiete:**
- Verpackungsmaschinen: Stempel, Heizplatten, Siegelrahmen, Vorwärmeplatten, Messer, Tiefziehformen, Führungsschienen.
 - Textilindustrie: Gleitwalzen, Dämpferwalzen, Färbereiwannen, Trockenzylinder
 - Gummi- und Kunststoffindustrie: Heizbuchsen, Kalander, Formen, Schweißspiegel
 - Papierindustrie: Trockenzylinder, Leitwalzen, Farbrinnen
 - Lebensmittel- und Süßwarenindustrie: Walzen, Backformen, Bleche, Mischer, Einfülltrichter, Förderschnecken.
 - Chemisch-pharmazeutische Industrie: Dosieranlagen, Förderrinnen, Rührwerke, Ventile, Behälter, Hordenbleche, Formen, Mischer.
 - Maschinenbau (allg.): Schrauben, Schraubenbolzen, Ventilatoren, Rotoren, Reaktoren
 - und überall dort, wo Anbacken, Ankleben verhindert werden soll und Geringbenetzung notwendig ist, bzw. Gleit- und Trenneigenschaften verbessert werden sollen.
- Weitere Einzelheiten im Sonderprospekt.
-

- Eigenschaften:** Die Beschichtungen dienen der Vermeidung oder Minimierung von Anhaftungen bzw. Verbesserung der Gleiteigenschaft. In Abhängigkeit von Einsatzgebieten, geforderten Eigenschaften und Beanspruchung bieten wir verschiedene Verfahrenstypen sowie Werkstoffkombinationen an. Als Beschichtungsmaterial werden Marken wie Teflon®, Greblon®, Ilaflon® oder Xylan® verwendet.
-

Verfahren:

Bezeichnung (Verfahrenstyp)	1010	1642	5877	5838	8700	1236	8840	G3 Resist
Basis	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	FEP	FEP	PTFE
Farbton (Sonderfarben auf Anfrage)	schwarz- grau	schwarz	schwarz	braun- silber	anthrazit- metallic	grün	grün, braun, rot, grau	anthrazit, metallic, champagner
empf. Schichtdicke	30 µm	15 µm	30 µm	30 µm	30 µm	30 µm	30 µm	35 µm
max. Schichtdicke	50 µm	40 µm	50 µm	60 µm	35 µm	50 µm	50 µm	60 µm
Lebensmittel- Einsatz			x	x	x	x	x	x
Technischer Einsatz	x	x	x	x	x	x	x	x
Max. Einsatztemperatur	285 °C	150 °C	250 °C	250 °C	250 °C	200 °C	200 °C	250 °C
Prozesstemperatur	250 °C	100-180°C	380 °C	360 °C	420 °C	400 °C	400 °C	400 °C
Antiadhäsivität	gut	gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Gleiteigenschaften	sehr gut	gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Abriebfestigkeit	gut	mittel	gut	gut	gut	gut	gut	sehr gut
Substrat: Stahl	x		x	x	x	x	x	x
Substrat: Alu	x		x	x	x	x	x	x
Substrat: Kunststoff		x						
Kombination mit Alu. hartcoatiert	x		x	x	x			x
Kombination mit Keramik, Plasmabeschichtung AlO ₃ (Aluoxyd) + VA	x		x	x	x	x	x	
Kombination mit Hartchrom	x		x	x	x	x	x	