

Beschichtung – PFA 9000

PFA 9000 zeichnet sich durch eine hervorragende Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit (bis 260°C) aus. In Verbindung mit einer Schichtdicke bis 1000 µm erfüllt es auch Anforderungen an mechanischer Belastbarkeit und Verschleißfestigkeit. Das Beschichtungssystem besteht aus einem Primer und mehreren Zwischen- bzw. Deckschichten, die bis 400°C aufgetragen werden.

- Typische Merkmale:**
- ausgezeichnete Antihafteigenschaften
 - geringer Reibungskoeffizient
 - gute Abriebfestigkeit
 - höchste Temperaturbeständigkeit

- Einsatzgebiete:**
- **Chem.-pharmazeutische Industrie:** Rührwerke, Behälter, Formen, Mischer, Laborgeräte, Reinstwasseranlagen.
 - **Allgemeiner Maschinenbau:** Schutzrohre, Füllstandsmesser, Bauteile der Halbleiterindustrie, Rohre, Lackiergehänge, Ventilatoren, Rotoren, Walzen, Wannen, Schieber, Zentrifugen

Eigenschaften:	Charakteristik:	Thermoplast
	Farbton:	schwarz / weiß
	Schichtdicke:	bis 1000 µm
	Max. Einsatztemperatur:	Dauer: 260°C / Intervall: 290°C
	Härte Shore D:	60
	Schmelzpunkt:	302 – 310°C
	Durchschlagfestigkeit:	58 kV / mm
	Vorbehandlung:	Antikorrosivstrahlung, Sa 3 (DIN EN ISO 12944-4)

Weitere PFA Beschichtungsverfahren: Elektrisch leitfähig; Farben: schwarz-sparkling, silber-sparkling, grün-sparkling, rot-sparkling. Für Planung und Fertigung von zu beschichtenden Konstruktionen gelten die Richtlinien der DIN EN 14879-1.