

Beschichtung – PFA 7000

- Farben:**
- schwarz sparkling
 - silber sparkling / pewter
 - weiß

- Typische Merkmale:**
- ausgezeichnete Antihafteigenschaften
 - geringer Reibungskoeffizient
 - gute Abriebfestigkeit
 - höchste Temperaturbeständigkeit
 - exzellente Chemikalien- und Korrosionsbeständigkeit

PFA (Perfluoralkoxy) gibt es als Beschichtungswerkstoff sowohl in flüssiger als auch in Pulverform. Allen Typen ist eine hervorragende Antihafteigenschaft, sowie höchste Temperaturbeständigkeit (bis 260°C) eigen. Die Beschichtungssysteme bestehen aus einem Primer und einer oder mehreren Zwischen- bzw. Deckschichten, die bei 400°C aufgetragen werden. Bitte nennen Sie uns den Anwendungsfall, wir beraten Sie gerne bei der Wahl des geeigneten Typs.

- Einsatzgebiete:**
- Verpackungsmaschinen: Stempel, Heizplatten, Führungsschienen, Siegelrahmen
 - Textilindustrie: Walzen, Färbereiwannen
 - Gummi- und Kunststoffindustrie: Schweißspiegel, Formen, Zylinder
 - Papierindustrie: Walzen, Farbrinnen, Leim- und Farbbehälter
 - Lebensmittel- und Süßwarenindustrie: Walzen, Backformen, Trichter, Schnecken, Teile, die mit Zucker in Berührung kommen.
 - Allgemeiner Maschinenbau: Schutzrohre, Füllstandmesser, Rohre, Lackiergehänge, Ventilatoren, Rotoren, Walzen

- Eigenschaften:**
- Charakteristik: Thermoplast
- Schichtdicke: 40 – 200 µm
- Max. Einsatztemperatur, Dauer: 260°C / Intervall: 290°C
- Schmelzpunkt: 302°C – 310°C
- Vorbehandlung: Antikorrosivstrahlung, Sa 3 (DIN EN ISO 12944-4)

Für Planung und Fertigung von zu beschichtenden Konstruktionen gelten die Richtlinien der DIN EN 14879-1