

Beschichtung – FEP 8870

Das Verfahren basiert auf dem System FEP 8840 und den damit verbundenen hervorragenden Erfahrungen als Antihafbeschichtung. Durch die Kombination mit Keramikpartikeln wird die Nutzungsdauer (Verschleiß Beständigkeit) erheblich ausgeweitet.

- Merkmale:**
- hervorragende Antihafteigenschaften
 - verschleiß optimiert

- Einsatzgebiete:**
- Verpackungsmaschinen: Stempel, Heizplatten, Siegelrahmen, Vorwärmeplatten, Messer, Tiefziehformen, Führungsschienen.
 - Textilindustrie: Gleitwalzen, Färbereiwannen
 - Gummi- und Kunststoffindustrie: Heizbuchsen, Kalander, Formen, Schweißspiegel.
 - Papierindustrie: Trockenzylinder, Leitwalzen, Farbrinnen.
 - Lebensmittel- und Süßwarenindustrie: Walzen, Backformen, Bleche, Mischer, Einfülltrichter, Förderschnecken.
 - Chemisch-pharmazeutische Industrie: Dosieranlagen, Förderrinnen, Rührwerke, Ventile, Behälter, Horden Bleche, Formen, Mischer.
 - und überall dort, wo Anbacken bzw. Ankleben verhindert werden soll und abrasive Bedingungen bestehen.

| | | |
|-----------------------|-------------------------------------|--|
| Eigenschaften: | Charakteristik: | FEP (Fluoriertes Ethylen-Propyläen) |
| | Farbton: | grün |
| | Schichtdicke: | 25 µm – 50 µm |
| | Zulässige Wärmebehandlung, trocken: | -40°C bis +205°C |
| | Lebensmittel: | entsprechend den Kunststoffempfehlungen des BfR Empfehlung L1 für Brat-, Koch- und Backgeräte |
| | Vorbehandlung: | Antikorrosivstrahlung Sa 3 (DIN EN ISO 12944-4) |
| | Nutzungsdauer (Test): | Scotch Brite Pad 7447, Druck: 3kg |
| | Testergebnis Standard – FEP: | < 3000 Zyklen |
| | Testergebnis FEP 8870: | > 8000 Zyklen |